ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
воска зуботехнического
«БЕЛОВАКС ®»
(литьевого)
по ТУ 9391-104-45814830-2007

НАЗНАЧЕНИЕ

Область применения – стоматология. Для профессионального применения в условиях лечебно-профилактических учреждений.

Воск зуботехнический «Беловакс» (литьевой) (далее по тексту – воск литьевой **«Беловакс»**) предназначен для построения литниково-питающей системы при отливке металлических деталей зубных протезов.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Воск литьевой «Беловакс» представляет собой сформованную ***в виде нити*** композицию из парафина, церезина, воска пчелиного, модифицированную природными смолами, делающими нить гибкой и податливой при температуре 20-30 °С.

Благодаря гибкости восковая нить легко может быть подведена к участкам моделей под любым углом без нагревания. Нить надежно соединяется с восковыми элементами, при заливке и обжиге не реагирует с формовочными массами, легко выплавляется и сгорает без остатка. На месте восковых нитей после выплавления воска из формы получаются литьевые каналы.

Восковая нить «Беловакс» выпускается различной степени твердости для работы в широком диапазоне температур:

- сверхмягкая – желтая;
- мягкая – синяя;
- твердая – зеленая;
- сверхтвердая – красная

Благодаря высокой пластичности мягкая и сверхмягкая нити используются для окантовки функционально оформленных краев на оттисках перед получением гипсовой модели.

Восковая нить каждой степени твердости поставляется на катушках, диаметром от 1,0 мм до 6,0 мм и в наборе цилиндрических стержней.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ: *Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.*

Для построения литниково-питающей системы нить (длиной 3-4 см и диаметром 2-4 мм в зависимости от размеров восковых моделей) соединяют с восковой моделью слабо разогретым шпателем, расплавляя нить (а не восковую деталь), чтобы не нарушить точности моделировки.

Для создания депо металла (или сплава) на литники наносятся «муфты» путем наслаивания по каплям расплавленного на шпателе воска. После установки литников и размещения детали восковой композиции на подопочный конус создают отводные каналы для усиления газопроницаемости формовочных масс и улучшения качества литья. Для создания отводных каналов используют восковую нить диаметром 1,0-1,5 мм.

Из огнеупорной формы воск выплавляют в муфельной печи, выдержав при температуре 200°С в течение 1 часа.

ВНИМАНИЕ: Не следует выплавлять воск литьевой на открытом пламени!

ФОРМА ВЫПУСКА

Воск литьевой «Беловакс» каждой степени твердости (сверхмягкая, мягкая, твердая, сверхтвердая**) выпускается в двух формах:**

1.***Восковая нить на катушке***

диаметром 1,0; 1,5 мм	- по 100 г;
диаметром 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5 или 5,0 мм	- по 250 г.
Нить восковая	- 1 шт.
Инструкция по применению	- 1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

2.***Набор стержней***:

1) 150 г	**2) 200 г**
2,0x120,0 мм – 10 шт.	2,0x120,0 мм – 10 шт.
3,0x120,0 мм – 30 шт.	3,0x120,0 мм – 35 шт.
5,0x120,0 мм – 20 шт.	5,0x120,0 мм – 25 шт.
8,0x82,0 мм – 20 шт.	8,0x82,0 мм – 30 шт.
Инструкция по применению	- 1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

Допускается выпуск воска литьевого **«Беловакс»** в виде отдельных изделий или другой комплектности.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Хранить в сухом и темном месте, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов, при температуре **от +5°С до +25 °С.**

Срок годности – **5 лет.**

Избегать попадания прямых солнечных лучей!

Транспортировать всеми видами транспортных средств при температуре **от -30°С до +30°С.**

ВНИМАНИЕ:

Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.

Несоблюдение условий хранения приводит к изменению рабочих характеристик материала и сокращению сроков его годности.

Производитель не несет ответственность за потерю качества материала, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, установленных производителем.

Ответственность за применение материала для целей, отличных от указанных производителем, и материала с истекшим сроком годности, возлагается на пользователя.

В случаях аллергических реакций у особенно чувствительных пациентов материал следует удалить и отказаться от дальнейшего его применения.

О случаях выявления неблагоприятных событий (инцидентов), не указанных в инструкции по применению просьба сообщать производителю.

УТИЛИЗАЦИЯ

Остатки воска литьевого **«Беловакс»** и упаковки безопасны для окружающей среды и могут быть отнесены к бытовым отходам и утилизированы по правилам, установленным в медицинском учреждении на основании действующего законодательства.

Регистрационное удостоверение № ФСР 2007/00962 от 26.09.2017 г.