

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Материал для полировки готовых протезов
из нержавеющей стали, сплавов и пластмасс

«ПОЛИСЕТ» (порошок)

НАЗНАЧЕНИЕ

Материал для полировки готовых протезов из нержавеющей стали, сплавов и пластмасс «Полисет» (далее по тексту – материал «Полисет») предназначен для полировки готовых протезов.

Материал для полировки «Полисет» выпускается в виде готовых к применению *паст* («Полисет» № 1 предназначен для полировки протезов из нержавеющей стали и сплавов, «Полисет» № 2 предназначен для полировки протезов из пластмасс, «Полисет» № 3 предназначен для полировки изделий из керамики и пластмасс, «Полисет» № 4 предназначен для полировки стоматологических изделий из пластмасс) или в виде *порошка* «Полисет» предназначенного для приготовления пасты для полировки изделий из пластмассы.

Материал для полировки «Полисет» предназначен для применения квалифицированным медицинским персоналом в условиях лечебно-профилактического учреждения.

Область применения – стоматология

ПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

«Полисет» (порошок) предназначен для приготовления пасты для полировки изделий из пластмассы.

ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ

Отсутствуют

ПОБОЧНЫЕ ВОЗДЕЙСТВИЯ

Не выявлены

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Порошок «Полисет» состоит из абразивного компонента и загустителя. В качестве абразивного компонента используется кварц, позволяющий добиться эффективной обработки пластмассовых протезов. В качестве загустителя используется каолин, позволяющий добиться необходимой консистенции при смешивании с водой.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ:

Во время работы необходимо использовать средства индивидуальной защиты: халат, шапочку, маску, защитные очки, перчатки.

Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.

Порошок «Полисет» смешивают с необходимым количеством воды до образования густой пасты, которую наносят на полировочный инструмент или полирующий носитель (войлок, вата и т.п.).

Полирование можно производить двумя способами: вручную или с помощью специального устройства. Полирование пластмасс вручную эффективно при условии приложения небольшого усилия.

Войлочный фильц устанавливают на шлифмотор. Включают шлифмотор со скоростью вращения 1500-3000 об/мин, наносят пасту на войлочный фильц и проводят полирование. Проводят полирование, крепко удерживая изделие обеими руками и прижимая к фильцу таким образом, чтобы не допускать перегрева изделия.

По мере необходимости в процессе выполнения полирования пасту повторно наносят на фильц.

После окончания процедуры полирования пасту с изделия удаляют, промывая в тёплой воде 1-2 минуты. Не допускается использование щёток, содержащих абразивы.

ФОРМА ВЫПУСКА

Порошок (в п/э пакете) в ведре

- 2 кг или 4 кг

Этикетка-инструкция

- 1 шт.

Допускается выпуск порошка «Полисет» другой комплектности.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Хранить в сухом месте, защищенном от прямых солнечных лучей при температуре от +5 до +25°C.

Транспортировать всеми видами транспортных средств при температуре от -30°C до +30°C.

Срок годности – 5 лет.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Производитель гарантирует соответствие изделия в упаковке предприятия-изготовителя в течение его срока годности при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

ВНИМАНИЕ:

Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.

Несоблюдение условий хранения приводит к изменению рабочих характеристик материала и сокращению сроков его годности.

Производитель не несет ответственность за потерю качества материала, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, установленных производителем.

Ответственность за применение материала для целей, отличных от указанных производителем, и материала с истекшим сроком годности, возлагается на пользователя.

УТИЛИЗАЦИЯ

Неиспользованные остатки порошка «Полисет» могут быть отнесены к отходам класса А по СанПин 2.1.7.2790. Остатки порошка «Полисет» и упаковки безопасны для окружающей среды и могут быть отнесены к бытовым отходам и утилизированы по правилам, установленным в медицинском учреждении на основании действующего законодательства.

Номер партии и дата выпуска указаны на упаковке