

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

материала полимерного горячего отверждения на основе этилметакрилата

для коронок и мостов

«Белакрил®»-Э ГО Темпо

по ТУ 9391-129-45814830-2014

«Материалы полимерные для базисов зубных протезов»

НАЗНАЧЕНИЕ

Область применения – стоматология. Для профессионального применения в условиях лечебно-профилактических учреждений.

Материал горячего отверждения на основе этилметакрилата для коронок и мостов «Белакрил»-Э ГО Темпо (далее по тексту – «Белакрил»-Э ГО Темпо) полимерный материал горячего отверждения, предназначенный для изготовления коронок и мостов, починок коронок и мостов, облицованных акриловой пластмассой, а также для облицовки зубных протезов (штампованно-паянных и цельнолитых).

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Материал Белакрил-Э ГО Темпо выпускается в виде двух компонентов – порошка, содержащего полиэфир метакриловой кислоты и жидкости, содержащей мономер этилметакрилат, после смешивания, которых образуется полимер, твердеющий при нагревании.

Материал Белакрил-Э ГО Темпо отличается высокой технологичностью, простота и быстрота изготовления изделий, имеющих высокое качество, функциональную долговечность, натуральный внешний вид и биосовместимость.

Изготовленная из материала Белакрил-Э ГО Темпо пластмасса имеет гладкую, твёрдую, блестящую, характеризующуюся хорошей полируемостью, высокой цветостойкостью и отсутствием пор равномерно окрашенную поверхность.

Пластмасса не токсична, биологически инертна к тканям полости рта, имеет низкую водопоглощаемость и водорастворимость.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ: *Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.*

Порошок и жидкость смешивают в стеклянном сосуде в массовом соотношении 2:1. Сосуд с массой накрывают крышкой и оставляют для набухания, периодически перемешивая массу металлическим шпателем. Время созревания массы составляет приблизительно 10-15 минут в зависимости от температуры окружающей среды. Масса считается готовой к формованию, когда она перестаёт прилипать к рукам.

В предварительно подготовленную гипсовую модель помещают массу и закрывают контрформой для прессования. Кювету помещают под пресс. Прессование проводят медленно, так, чтобы масса заполнила всю полость гипсовой формы. Кювету с массой

после закрытия выдерживают под прессом в течение 30 минут. После чего кювету помещают в бюгельные зажимы и проводят термическую обработку.

Термическую обработку материала Белакрил-Э ГО Темпо проводят на водяной бане при соблюдении следующих режимов:

- кювету с материалом помещают в баню с водой комнатной температуры и доводят до 50 °С, в течение 30-40 минут;
- температуру воды от 50 °С до кипения доводят за 50-60 минут;
- выдерживают в кипящей бане в течение не менее 40 минут.

Извлекать из кюветы допускается только полностью остывшее изделие.

Лишнюю пластмассу срезают. Обработку и полировку готового изделия проводят по общепринятой методике.

ФОРМА ВЫПУСКА:

Белакрил-Э ГО Темпо

Порошок (банка)	- 80 г
Жидкость (флакон)	- 40 мл
Ложка мерная	- 1 шт
Мерный стакан	- 1 шт
Пипетка	-1 шт
Шпатель	– 1 шт.
Инструкция по применению	-1 шт
Картонная упаковка	- 1 шт

Допускается выпуск материала «Белакрил»-Э ГО Темпо другой фасовки и другой комплектности, а также в виде отдельных изделий (или компонентов).

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Хранить в сухом, защищённом от прямых солнечных лучей месте, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и при отсутствии открытых источников огня при температуре от **+5 °С до +25 °С**.

Транспортировать всеми видами крытых транспортных средств при температуре от -20°С до +30°С.

Срок годности – **2 года**.

ВНИМАНИЕ: *Огнеопасно.*

ВНИМАНИЕ:

Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.