

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Проволоки припоя серебряного для ортопедической стоматологии

ПСрМЦ-37-ППСС-37

по ТУ 9391-001-45814830-2002

НАЗНАЧЕНИЕ

Область применения – стоматология. Для профессионального применения в условиях лечебно-профилактических учреждений.

Проволока припоя серебряного для ортопедической стоматологии **ПСрМЦ-37-ППСС-37** (далее по тексту – **проволока припоя**) предназначена для пайки деталей зубных протезов и ортодонтических аппаратов, изготавливаемых из нержавеющей стали и кобальто-хромового сплава.

Проволока припоя выпускается в комплекте с флюсом (порошок).

Флюс (порошок) применяется для пайки мостовидных протезов из нержавеющей сталей серебряными припоями.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Проволока припоя представляет собой сплав серебра (37%), марганца, цинка, никеля, кадмия, магния и меди. Температура текучести - $(705 \pm 10)^\circ\text{C}$, область плавления - $(692 \pm 10)^\circ\text{C}$, прочность на разрыв паяного соединения кобальто-хромового сплава - не менее 350 МПа.

Допускаются отдельные потемнения, которые не влияют на качество проволоки.

Для пайки мостовидных протезов из нержавеющей стали серебряными припоями в комплект входит **флюс** (порошок), основным компонентом которого является дегидратированная бура.

Флюс химически не взаимодействует с припоем.

При нагревании материала не происходит вспенивания и образования пузырей.

В расплавленном состоянии **флюс** способствует смачиванию поверхности основного металла расплавленным припоем и защищает спаиваемые поверхности от воздействия окружающей среды во время пайки.

СПОСОБ ПАЙКИ

Процесс пайки начинают с нанесения **флюса** (для удобства нанесения рекомендуется смочить порошок небольшим количеством воды или спирта) на паяемые поверхности. После чего паяльным аппаратом производят нагрев флюса с целью удаления окисной пленки. К подготовленному месту спая прикладывают кусок **проволоки припоя**, направляя на него пламя паяльного аппарата. Расплавленный припой должен хорошо растечься между спаиваемыми поверхностями.

Спаянный протез вместе с гипсовой массой опускают в холодную воду для термической обработки. Затем его очищают от остатков гипсовой массы и отбеливают.

После отбеливания спаянный протез механически обрабатывают и полируют.

ФОРМА ВЫПУСКА

Проволока (Ø 1 мм) (катушка)	- 20 г или 40 г
Флюс (порошок) (банка)	- 30 г
Инструкция по применению	- 1 шт.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

ВНИМАНИЕ: *Транспортирование, хранение и учет проволоки припоя проводят в соответствии с порядком получения, расходования, учета и хранения драгоценных металлов.*

Проволоку припоя хранят в сухом, защищенном от света месте при температуре от **+5°C до +40°C**. Срок годности – **5 лет**.

Флюс (порошок) хранят в сухом месте при температуре от **+5°C до +25°C**. Срок годности – **5 лет**.

ВНИМАНИЕ:

Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.

Несоблюдение условий хранения приводит к изменению рабочих характеристик материала и сокращению сроков его годности.

Производитель не несет ответственность за потерю качества материала, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, установленных производителем.

Ответственность за применение материала для целей, отличных от указанных производителем, и материала с истекшим сроком годности, возлагается на пользователя.

В случаях аллергических реакций у особенно чувствительных пациентов материал следует удалить и отказаться от дальнейшего его применения.

О случаях выявления неблагоприятных событий (инцидентов), не указанных в инструкции по применению просьба сообщать производителю.

УТИЛИЗАЦИЯ

Остатки **проволоки припоя** и упаковки безопасны для окружающей среды. Остатки проволоки припоя утилизируются согласно инструкции о порядке учета и хранения драгоценных металлов.

Регистрационное удостоверение № ФСР 2009/06285 от 01.12.2017 г.

Номер партии и дата выпуска указаны на упаковке.